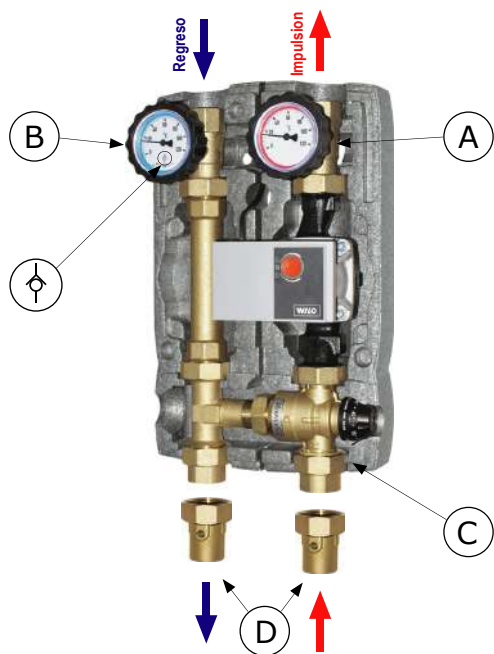


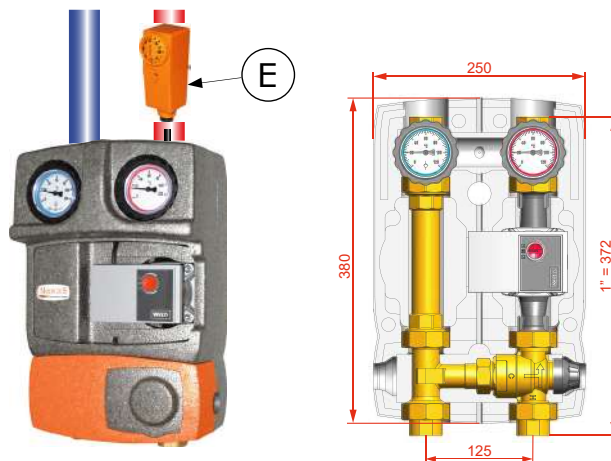
GRUPO DE BOMBEO CON VÁLVULA MEZCLADORA TERMOSTÁTICA DE 3 VÍAS DN25



DIMENSIONES

Aislamiento en PPE: El caparazón aislante incluye un alojamiento central para la bomba circuladora y un conducto por el cable de la bomba fermo. Las salidas de los cables están arriba y abajo del aislamiento.

Dimensiones 250x380x170mm



MANUTENCIÓN

Se aconseja de instalar antes del grupo de bombeo dos válvula de esfera de aislamiento (opcionales) para permitir de efectuar con facilidad la sustitución y el mantenimiento de los elementos del grupo. En este caso cerrar las válvulas (A), (B) y (D) girando los tornillo en sentido horario. En el caso de agua muy sucia es posible limpiar el cartucho de la válvula termostática sin perder la calibración (Fig. 1). Terminado el mantenimiento volver a abrir las válvulas de esfera para restablecer la presión de la instalación.

VÁLVULA DE RETENCIÓN 20 MBAR

Siempre presente en la válvula de esfera (B) de la vía de retorno, impide la circulación natural del fluido (efecto termosifón). Para excluir la válvula de retención girar la manopla de 45° en sentido de las agujas del reloj desde la posición abierta.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PN10. Temperatura máxima 110°C (grupo sin bomba). Conexiones externas disponibles: 1" hembra.

REGULACIÓN DE LA TEMPERATURA.

Para regular la temperatura de mezcla es necesario poner el valor **puesto encima de la manopla con la marca indicado por la flecha en la figura (Fig. 1).**

BLOQUEO DE LA MANOPLA DE MEZCLA TERMOSTÁTICA

Es posible bloquear la manopla para evitar que alguien cambie la posición. Quitar el tornillo en el medio de la manopla para quitar la manopla. (Fig. 1); volver a insertar la manopla poniendo la marca en el medio de la ranura (Fig. 2).

Atención: esta operación hace perder la posición de calibración de la manopla. Por eso es necesario apuntarse la posición original para poder volver a ponerla si hace falta.



Figura 1



Figura 2



SEGURIDAD: Se aconseja de instalar siempre un termostato de seguridad (E) encima del tubo de la vía de impulsión para evitar temperaturas peligrosas.

ÁMBITO DE UTILIZACIÓN

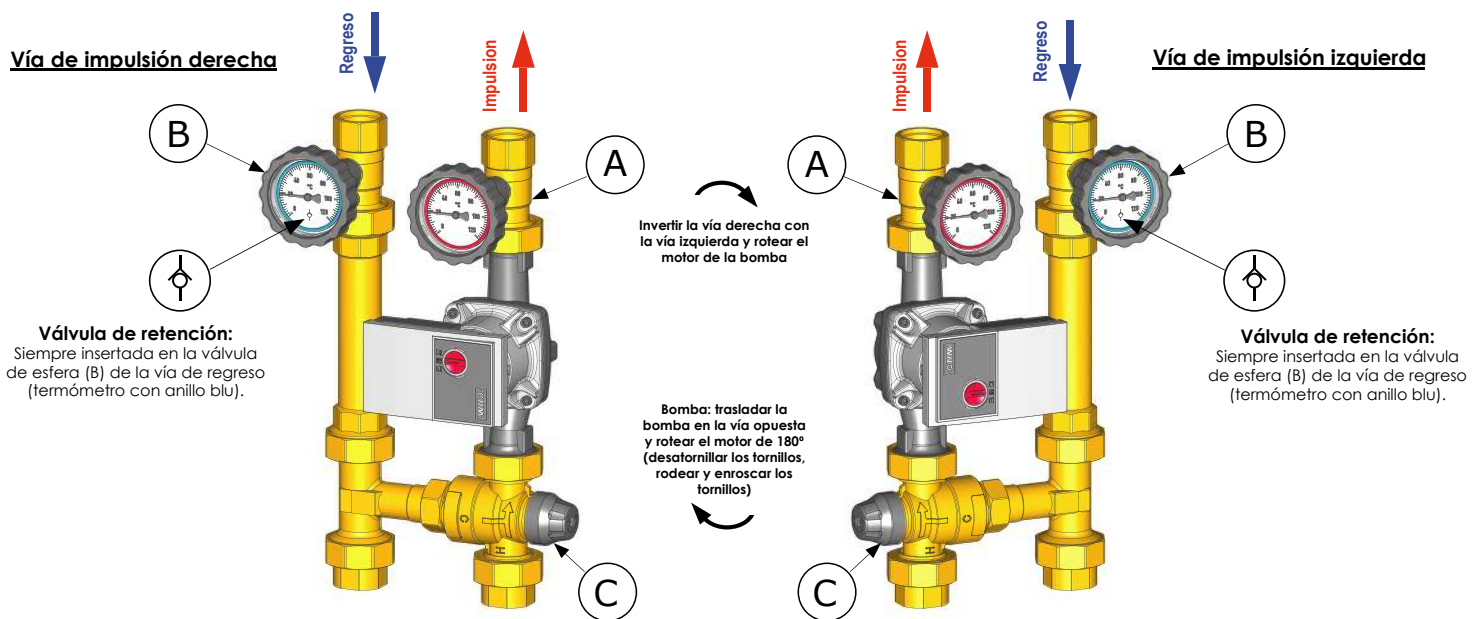
Datos orientativos para instalaciones de piso radiante y calefactores

Modelo	Ámbito de utilización	Δt	Kvs	Potencia y caudal orientativo	Bomba circuladora	Caudal residuo	Dimensiones orientativas para piso radiante
F1(**)	20-45°C	8 K	2,2	4,5 kW - 500 l/h	Wilo Yonos Para RS 25/6	5 mH ₂ O	Hasta 50 m ²
F2	45-70°C	20 K	2,2	11kW - 500 l/h	Wilo Yonos Para RS 25/6	5 mH ₂ O	-
F3(**)	20-45°C	8 K	3,3	14 kW - 1500 l/h	Wilo Yonos Para RS 25/7,5	5 mH ₂ O	De 50 m ² a 150 m ²
F4	45-70°C	20 K	3,3	35 kW - 1500 l/h	Wilo Yonos Para RS 25/7,5	5 mH ₂ O	-

(**) Modelos compatibles con instalaciones que permiten la función de refrigeración (compatiblemente con el campo de regulación)
Temperaturas de referencia: Modelos F1 z F3: T_{fr}: 55°C; T_c: 24°C; T_{max}: 32°C - Modelos F2 F4: T_{fr}: 75°C; T_c: 40°C; T_{max}: 55°C

REVERSIBILIDAD DE LAS VÍAS. VÍA DE IMPULSIÓN IZQUIERDA

A todos los módulos hidráulicos M2 FIX3 se puede invertir la vía de impulsión de la derecha (standard) a la izquierda.



(A) Válvula de esfera en la vía de impulsión (termómetro con anillo rojo).

(B) Válvula de esfera en la vía de regreso (termómetro con anillo blu) con válvula de retención.



ATENCIÓN: la mezcladora termostática se puede desmontar para mantenimiento. Aflojar las tuercas y alejar la tuerca de la recirculación. Extraer la junta y dar la vuelta al cuerpo de la mezcladora para acceder con facilidad al cartucho. Destornillar el manguito roscado con hexágono de 42 mm. Extraer los elementos, limpiarlos, lubricar y volver a montar respetando la orden correcta de la figura 3. Atornillar el manguito y cerrarlo con un par de cierre de 40 Nm. Volver a poner en posición la mezcladora sustituyendo las juntas si están dañadas. Cerrar y bloquear las tuercas.

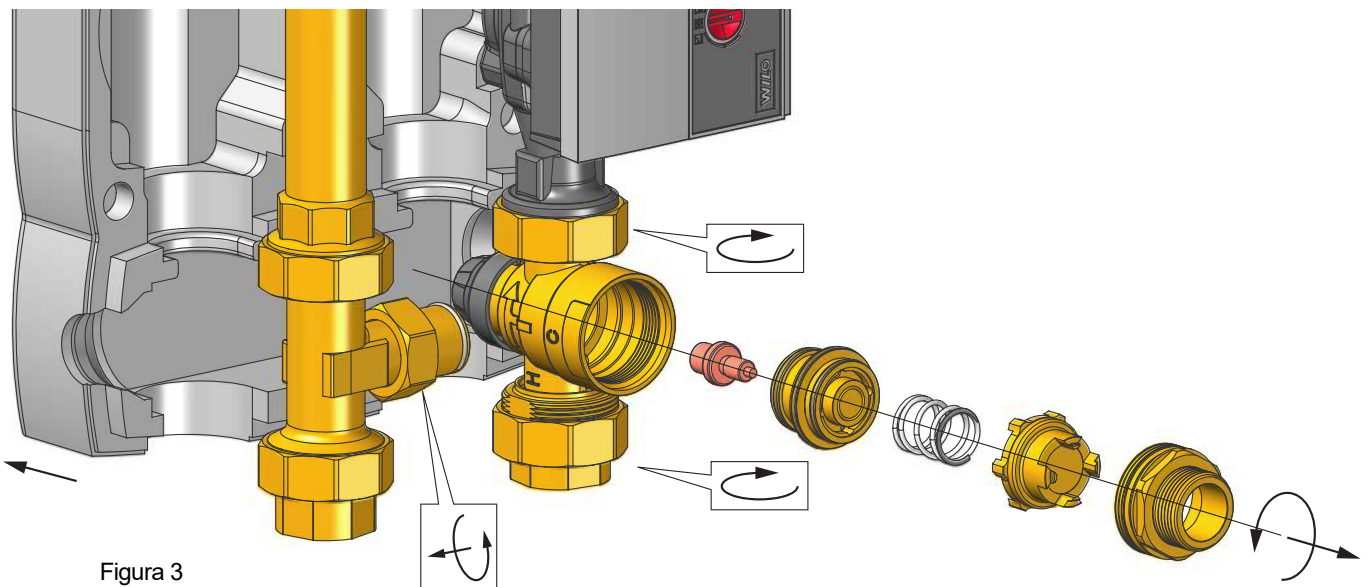


Figura 3



MEZCLADORA TERMOSTÁTICA: la mezcladora termostática MultiMix puede si es necesario cerrar completamente la abertura de la recirculación (vía C). Esto permite que el grupo pueda proporcionar la máxima temperatura en la vía de impulsión (H). Para rendimientos óptimos es necesario que la temperatura del agua que entra en la mezcladora sea 3 o 5 K más alta de la temperatura de salida deseada.