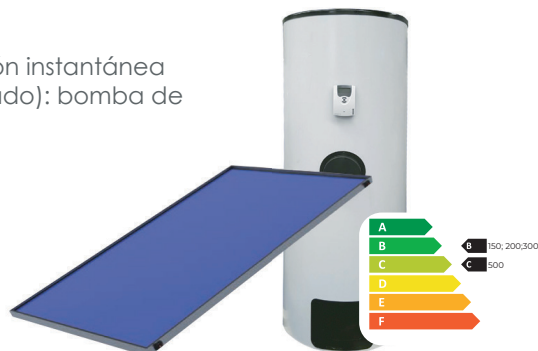


EQUIPO FORZADO/DRAINBACK

Depósito de suelo de acero inoxidable con 1 serpentín para producción instantánea de ACS de acumulación, en acero al carbono. Incluye (tanque montado): bomba de circulación, unidad de control y tanque de almacenamiento.

Consta de 3 circuitos:

- Circuito primario: es un serpentín para el circuito solar. Está diseñado para que la instalación sea drain back o forzada estándar.
- Circuito secundario: es el circuito acumulador de agua de inercia, pudiéndose instalar diferentes sistemas de energía auxiliar, y de igual forma, la energía almacenada se puede utilizar para otro servicio.
- Circuito terciario: es un serpentín de tubo de acero inoxidable para la producción instantánea de ACS.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	KDB150	KDB200	KDB300	KDB50020	KDB50025
Diametro (mm)	560	560	560	700	700
Altura (mm)	1270	1700	2050	2150	2150
Peso (kg)	52	76	84	137	137
Acabado exterior	Acero galvanizado lacado en blanco				
Material calderín	Acero al carbono decapado ST37-2M				
Material serpentín	Acero inoxidable 316L				
Aislamiento (mm)	PU- 42kg/m ³ - Espesor 50mm				
Potencia Producción ACS(kW)*	20,9	24,10	29,4	58**	58**
Intercambiador primario					
Volumen (L)	7	9,7	10,2	10,80	10,80
Superficie intercambiador (m ²)	0,67	0,84	1,02	1,20	1,20
Caudal recomendado (l/min)	2,00	2,50	4,00	6,00	6,00
Pérdida de carga (mca)	0,06	0,11	0,38	0,93	0,93
Potencia inter. (kW)***	7,80	9,90	13,10	15,40	15,40
Vaso acumulación (l)	8	8	8	8	8
Presión máxima (bar)	9	9	9	9	9
Circuito Inercia					
Volumen (l)	143	215	300	500	500
Presión máxima (bar)	3	3	3	3	3
Circuito de consumo					
Volumen de consumo(l)	7,18	8,28	10,76	19,32	19,32
Superficie consumo(m ²)	2,34	2,70	3,51	4,50	4,50
Presión máxima (bar)	8	8	8	8	8
Colector solar					
Area útil solar (m ²)	1,88	2,38	3,76	5,64	7,14
Relación V/A (l/m ²)	76,10	90,30	79,80	88,70	70,00
Modelo captador	FCS2.0	FCS2.5	2* FCS2.0	3* FCS2.0	3* FCS2.5

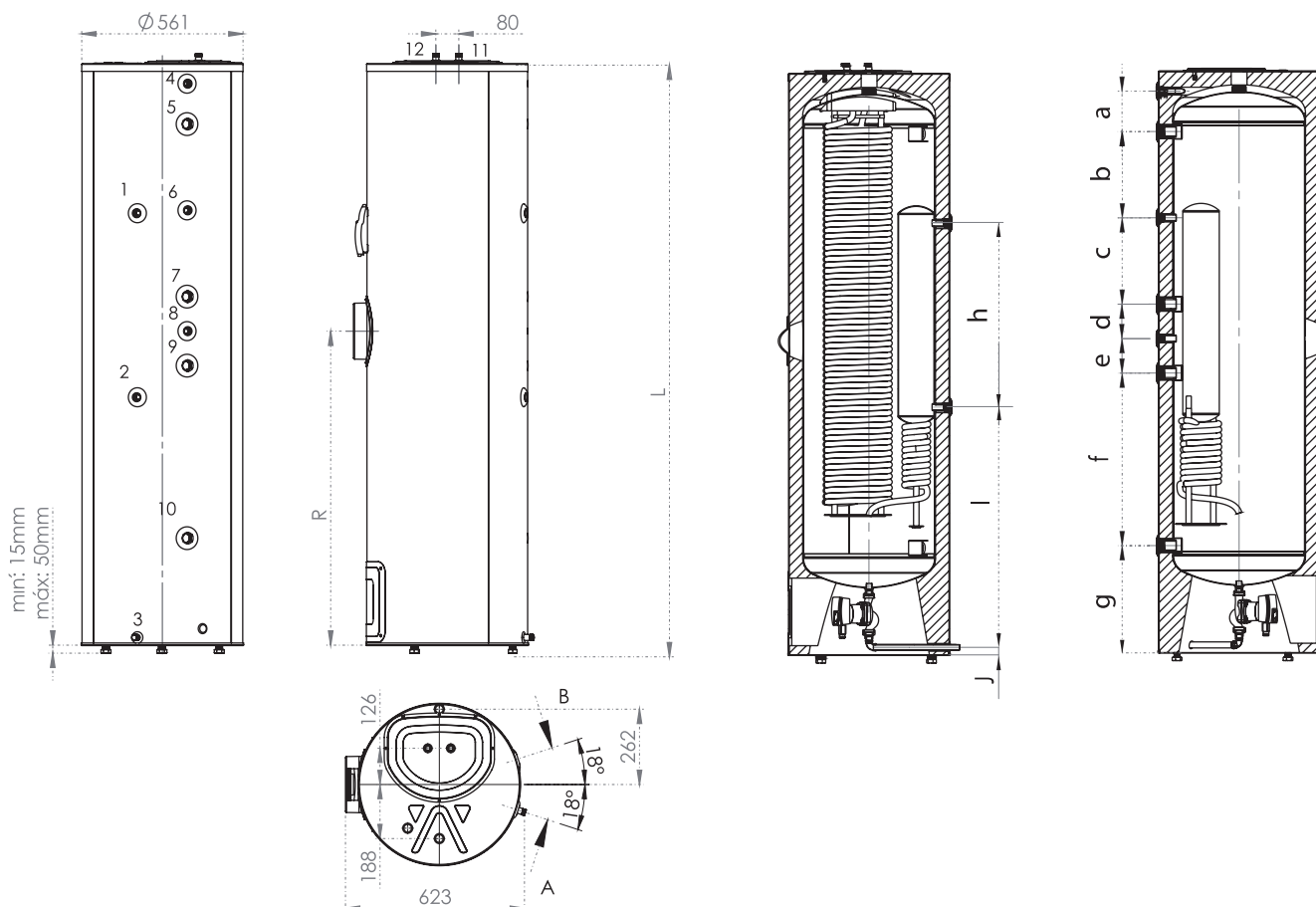
*Condiciones de ensayo DT=40°C y Q=10L/min. **Condiciones de ensayo DT=40°C y Q=40L/min. ***Condiciones de ensayo DT=45°C y Q=8L/min.

La información contenida en este documento es correcta en el momento de su publicación, pero está sujeta a cambios sin previo aviso.

FERCOFLOOR S.L.L. / COMERCIAL FERCO EUROPA S.L.U.

Pol. Ind. Llanos de Jarata C/ Alejandro Goicoechea s/n // Montilla 14.550 Córdoba - España
 Telf. +34 957 66 40 50 / Fax. +34 957 65 44 82 / fercofloor@fercofloor.com / www.fercofloor.com

Dimensiones y conexiones DVS 3 circuitos: 200, 300, 500 litros



CIRCUITO PRIMARIO

- 1. Forzado convencional: Válvula seguridad 9bar
Drain-back: Retorno solar [1/2" H]
- 2. Forzado convencional: Retorno solar [1/2" H]
Drain-back: Válvula seguridad 9bar
- 3. Salida solar [1/2" H]

CIRCUITO SECUNDARIO

- 4. Purga de tanque. Válvula seguridad 3 bar [1/2" H]
- 5. Retorno caldera [1" H]
- 6. Sonda [1/2" H]
- 7. Conexión instalación [1" H]
- 8. Sonda [1/2" H]
- 9. Ida a caldera [1" H]
- 10. Llenado [1" H]

CIRCUITO CONSUMO

- 11. Entrada RED [1/2" M]
 - 12. Salida ACS [1/2" M]
- * Para modelo 500 tomas a 1" M

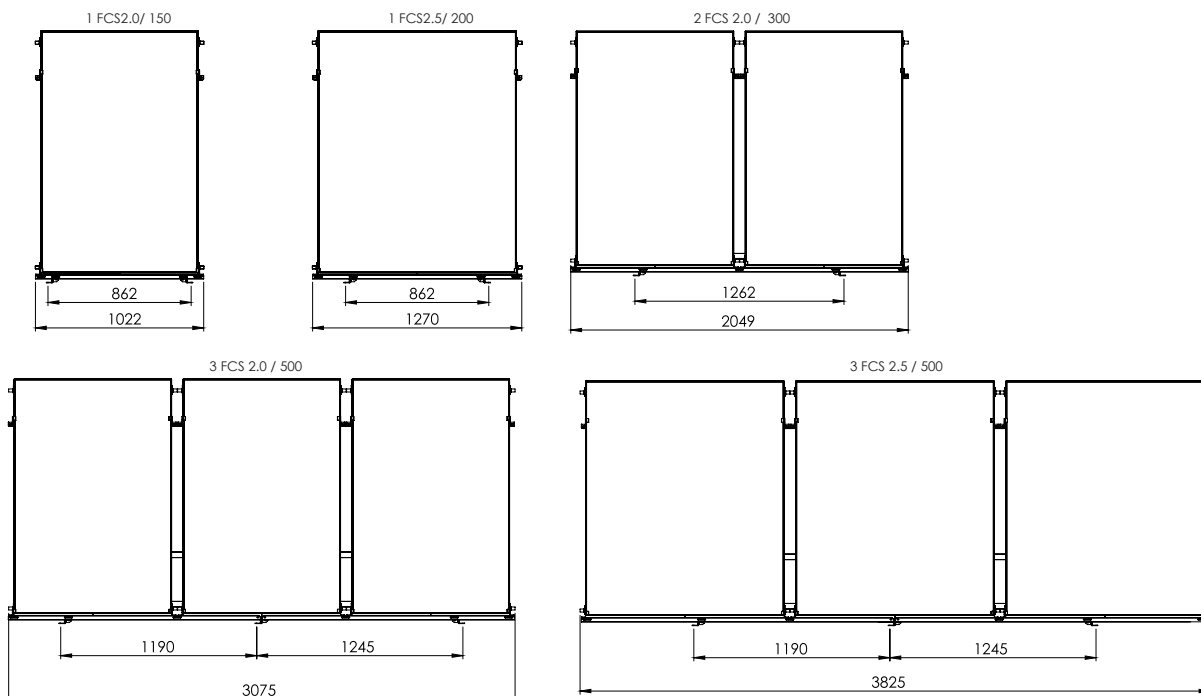
Dimensión[mm]	DVS200	DVS300	DVS500
a	141	141	131
b	212	300	290
c	212	300	290
d	120	120	120
e	120	120	120
f	425	600	580
g	372	372	453
h	640	640	640
i	640	832	1056
j	27	27	72
L (Altura)	1708	2058	2134
R (Resistencia)	917	1092	1145
D (Diámetro)	560	560	700

La información incluida en el presente documento es correcta en el momento de su publicación, no obstante puede estar sujeta a modificaciones sin previo aviso.

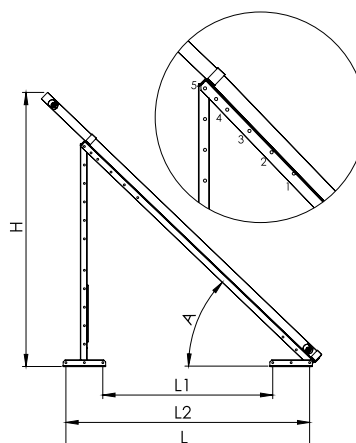
FERCOFLOOR S.L.L. / COMERCIAL FERCO EUROPA S.L.U.

Pol. Ind. Llanos de Jarata C/ Alejandro Goicoechea s/n // Montilla 14.550 Córdoba - España
Telf. +34 957 66 40 50 / Fax. +34 957 65 44 82 / fercofloor@fercofloor.com / www.fercofloor.com

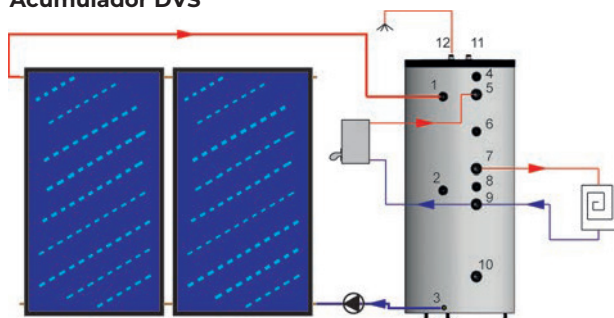
Captadores FCS



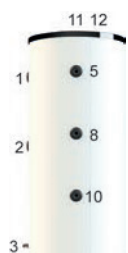
Captador FCS					
AGUJERO	L1 (mm)	L2 (mm)	3 (mm)	H (mm)	A (°)
1	-	-	-	-	-
2	450	850	1156	1775	57
3	623	1023	1316	1666	52
4	777	1177	1432	1569	47
5	849	1249	1479	1525	46



Acumulador DVS



Nota: esquema meramente informativo. Para más información contacte con el Departamento Técnico. Se recomienda instalar filtros de polifosfatos para prevenir posibles obstrucciones en los intercambiadores originadas por depósitos de cal.



*En el modelo DVS150 la purga de tanque (4) se encuentra en la parte superior y es de tipo D15. Las demás tomas son las identificadas en la imagen siguiente con la 5 y 10 de 1/2" H.

CIRCUITO PRIMARIO

- 1. Forzado convencional: Válvula seguridad 9bar
- Drain-back: Retorno solar [1/2" H]
- 2. Forzado convencional: Retorno solar [1/2" H]
- Drain-back: Válvula seguridad 9bar
- 3. Salida solar [1/2" H]

CIRCUITO SECUNDARIO

- 4. Purga de tanque. Válvula seguridad 3 bar [1/2" H]
- 5. Retorno caldera [1" H]
- 6. Sonda [1/2" H]
- 7. Conexión instalación [1" H]
- 8. Sonda [1/2" H]
- 9. Ida a caldera / retorno instalación [1" H]
- 10. Llenado [1" H]

CIRCUITO CONSUMO

- 11. Entrada RED [1/2" M]
- 12. Salida ACS [1/2" M]

* Para modelo 500 tomas a 1" M

Les informations contenues dans ce document sont correctes au moment de la publication mais peuvent être modifiées sans préavis.