

DEPÓSITO COMBINADO MÁS INERCIA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Capacidad	l	250 / 60
Alto / Altura de montaje	mm	H - 1720 / HM - 1910 / D - 650
Aislamiento		50mm PU Rígido
Presión/ Tª Máxima	bar/Cº	10/95
Presión/ Tª Máxima inercia	bar/Cº	3/95
Presión de prueba del tanque	bar	15
Peso	kg	215
Entrada de agua fría	mm	A - Rp1" 530
Salida inercia	mm	B - Rp1" 95
Salida agua caliente	mm	C - Rp1" 1500
Salida inercia 2	mm	E - Rp1" 250
Recirculación	mm	F - Rp3/4" 1338
Presión/ Tª Máxima serpentín	bar/Cº	16/110
Presión de prueba del serpentín	bar	25
Volumen Serpentín	l	28
Superficie intercambio serpentín	m²	4,27
Entrada / Salida serpentín	mm	ls - Rp1" 1495 / lo - Rp1" 530
Potencia prolongada según DIN 4708; 80 ° C / 60 ° C / 45 ° C (serpentín)	kW(m³/h)	72(1.77)/94(2.31)
Coefficiente de potencia NL a 60 °	NL 60 Cº	18/29
Caída de presión Δp (serpentín)	mbar	90/120
Abertura de inspección / bridas	mm	Fl - 180 / 110
Termómetro	mm	G - Rp1/2" 1470
Anodo	mm	An - Rp1 1/4" 1645
Toma de sensor adicional	mm	I - Rp1/2" 996 / I2 - Rp1/2" 625
Desaireación	mm	K - Rp1/2" 311
Sensor inercia	mm	L - Rp1/2" 238
Toma de resistencia inercia	mm	N - Rp1 1/2" 85

