

SEPARADOR HIDRÁULICO HW60

Separador hidráulico con aislamiento a conectar antes del cabezal de distribución.

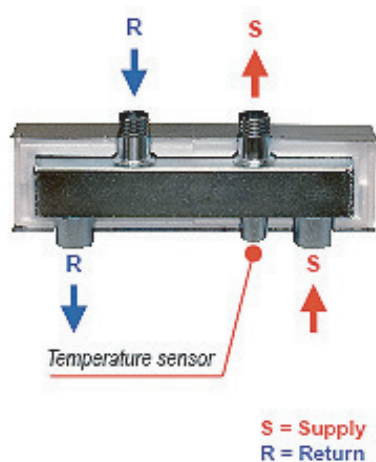
Este dispositivo permite separar hidráulicamente el circuito primario del circuito secundario, lo que proporciona un mayor flujo volumétrico en el cabezal de distribución en comparación con el flujo de la caldera. Es especialmente adecuado para ser montado con calderas de condensación.



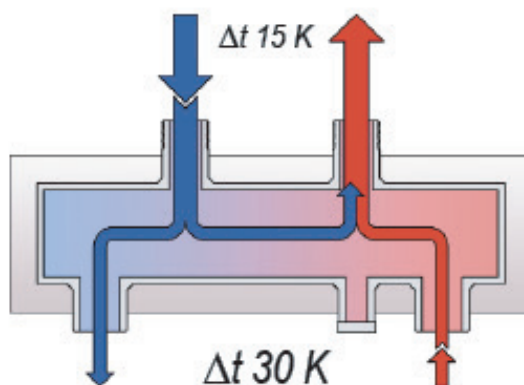
De hecho, con un ajuste correcto de la bomba de la caldera, garantiza una baja temperatura del agua de retorno (siempre inferior a 57 ° C, es decir, la temperatura de condensación del vapor en el gas metano), lo que aumenta la eficiencia de la instalación.

Conexión descendente 1/2 "F para el sensor de la caldera.

Tamaño de sección de la caja de aislamiento: 110 x 110 mm.



Distribuidor: más circulación



Caldera: menos circulación

HW 60/125 1" adecuado para caudales de hasta 2 m³ / h - Código: HW60 / 125-04

Conexión al cabezal de distribución: 1" macho, distancia central 125 mm

Conexión a la caldera: 1" hembra, distancia entre centros 250 mm

HW 60/125 1 1/4" adecuado para caudales de hasta 3 m³ / h - Código: HW60 / 125-05

Conexión al cabezal de distribución: 1 1/4" Macho, distancia central 125 mm

Conexión a la caldera: 1 1/4" Hembra, distancia entre centros 250 mm