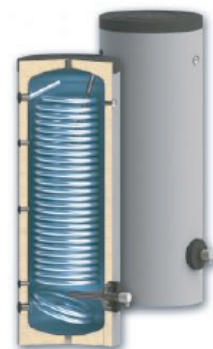


## DEPÓSITO DE 1 Serpentin gran superficie intercambio

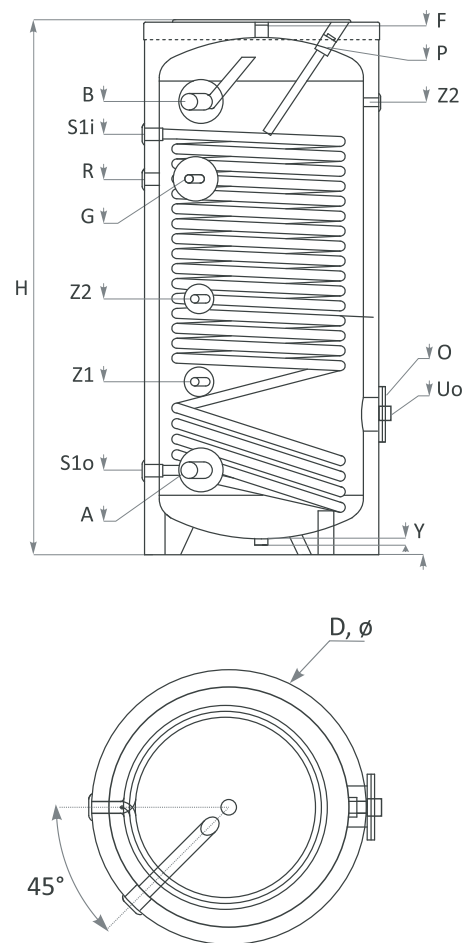
Depósito de acero al carbono, tratamiento vitrificado con esmalte de titanio para producción de ACS, con serpentín de gran superficie de intercambio diseñado para equipos de producción como aerotermia, biomasa u otros productores con gran necesidad de superficie de intercambio.



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Litros		SWPN150	SWPN200
Capacidad	L	150	200
Altura H / Altura de instalación	mm	1070/1210	1340/1460
Diámetro ø	mm	ø 560	ø 560
Presión de trabajo / máx. Tª	bar/°C	8/95	8/95
Serpentin	Presión de prueba	bar	13
	Superficie	m2	1.4
	Capacidad de serpentín	L	8.6
	Poder continuo	kW	40.4
	DIN 4708; 80/60/45 ° C	m3 /h	0.99
	Presión trabajo / max. Tª	bar/°C	16/110
Pérdida de presión	mbar	120	150
Presión de prueba del serpentín	bar	25	25
Peso	kg	70	90
Entrada de agua fría	A, mm	G1"/182	G1"/182
Salida de agua caliente	B, mm	G1"/895	G1"/1160
Entrada Serpentin	S1i, mm	G1"/872	G1"/1122
Salida Serpentin	S1o, mm	G1"/182	G1"/182
Recirculación	R, mm	G¾"/652	G¾"/922
Vaina para sensor de temperatura G, mm	G, mm	G½"	G½"
Purgador	F, mm	G1¼"/1070	G1¼"/1340
Boca / brida	O, ø mm	110/180 309	110/180 309
Drenaje	Y, mm	G1"/30	G1"/30
Ánodo	P, mm	G1¼"/1070	G1¼"/1340
Resistencia Electrica (opcional)	U, mm	G1½"/309	G1½"/309
Ranura para sensor adicional		G½"/410	G½"/410
		G½"/868	G½"/410

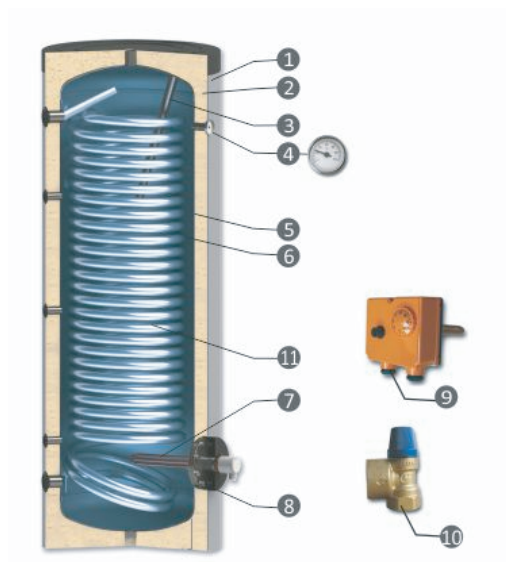
PLANO DEL DEPOSITO



## DEPÓSITO DE 1 Serpentín gran superficie intercambio

### ELEMENTOS:

- 1 – FUNDA DE PVC ESTÉTICA CON COLOR RAL 9006.
- 2 – AISLAMIENTO TÉRMICO ALTAMENTE EFICIENTE.
- 3 – TERMÓMETRO
- 4 – PROTECTOR DE ÁNODO (DIN 4753-6)
- 5 – TANQUE DE AGUA DE ACERO BAJO EN CARBONO.
- 6 – ESMALTE DE TITANIO (DIN 4753-3)
- 7 – ELEMENTO CALEFACTOR ELÉCTRICO
- 8 – ABERTURA DE INSPECCIÓN CON TAPA DE BRIDA
- 9 – TERMOSTATO CON PROTECCIÓN TÉRMICA INTEGRADA (NO INCLUIDO).
- 10 – VÁLVULA DE SEGURIDAD, 8 BAR (NO INCLUIDO)
- 11 – SERPENTÍN DE ALTA EFICIENCIA



### NORMATIVA Y CERTIFICACIÓN

Directiva 2010/30 / UE, Reglamento 812/2013