

## Placa Termoconformada con EPS + GRAFITO

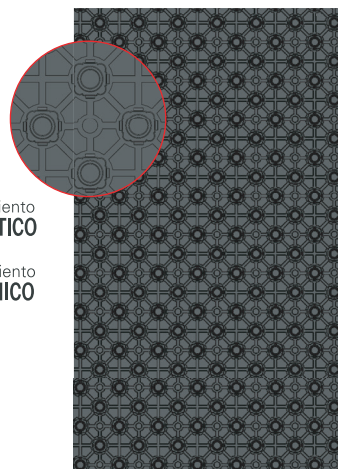
Placa de aislamiento con tetones con pestañas sujeción, fabricada en EPS + GRAFITO con termoconformado independiente de 55 µm, conforme a la norma UNE-EN 13163. Instalación unidireccional.

- 1.400+50 x 800+50 (útil 1,12m²)
- Unión solapada
- Paso entre tubos múltiplos 5 cm
- Para tuberías de Ø16

Para cumplir con la normativa de aislamiento UNE 1264 y el CTE seleccionar la placa adecuada. Consultar pág. 15.  
Fabricación con características específicas y variantes consultar en pág. 14-15.  
\*RT **E.E** obtenida con el espesor efectivo en función del valor volumétrico de la placa (incluyendo los tetones). **E.B** obtenida con el espesor de la base.



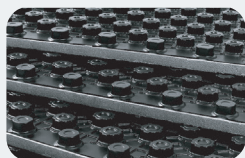
### NEO SPIDER



**TERMOFORMADA  
EPS + GRAFITO**

### NEO SPIDER. Placa de EPS + GRAFITO termoconformado con tetones. 1400x800 (Útil 1,12m2)

Código	ρ Kg/m³	Espesor Base/Total	λ w/mk	RT(m²KW)		Instalación	Su	Su
				E.E	E.B			
SPIDERN25/19	25kg	19/41mm	0,030	0,80	0,63	A - Calefactado	b	16
SPIDERN25/23	25kg	23/45mm	0,030	0,93	0,77	A - Calefactado	b	11
SPIDERN25/34	25kg	34/56mm	0,030	1,30	1,13	B - No calefactado	b	9
SPIDERN25/38	25kg	43/60mm	0,030	1,43	1,27	B - No calefactado	b	8



#### BAJA CONDUCTIVIDAD TERMICA

Fabricado en poliestireno expandido grafitado de BAJA conductividad térmica, acoplado a un film termoformado negro en poliestireno laminado HIPS de 600 micras.

#### MAYOR AISLAMIENTO ACÚSTICO FRENTE AL RUIDO AÉREO/ IMPACTO

Fabricadas en poliestireno expandido EPS mejorado con grafito de alta densidad aportando aislamiento térmico y acústico con un menor espesor.

**Sistema Push Click**  
Termoconformado con tetón pestaña +  
Panel de EPS de tetón octogonal



El diseño de los tetones con pestañas permite que los tubos queden fuertemente sujetos de una forma muy rápida sin necesidad de utilizar grapas u otros elementos de sujeción.

#### Placa Spider con Sistema Push Click

Termoconformado tetón-Pestaña



## NORMATIVAS

Características	Normas	Rango
Conductividad térmica (W/mk)	UNE EN 12667	0.030
Resistencia térmica (m²Kw)	UNE 12667	De 0.80 a 1.43
Reacción al fuego	UNE EN 13501	EUROCLASE E
Resistencia a compresión (kPa)	UNE EN 826	De 150
Estabilidad dimensional (mm)	UNE EN 1603	>0.1%
Densidad aparente (kg/m³)		De 25 kg
Absorción de agua por inmersión (% en vol.)		0.05
Absorción de agua a corto plazo Wip (kg/m2)		<4%
Absorción de agua a largo plazo Wit (%)		<0.83%

**APLICACIÓN**

Placa diseñada para aislamiento térmico y acústico de suelo. Aplicación en instalaciones residenciales, comerciales, industriales, etc

**FABRICACIÓN**

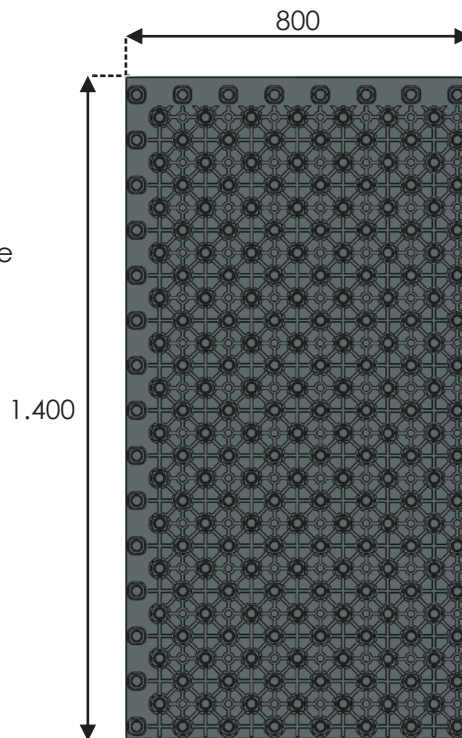
Placa moldeada y termoformada de EPS expandido autoextinguible de alta densidad, en espesores de 41 a 82 mm y densidades de 25 a 27kg.

Con termoconformado independiente de 55 µm.

Su montaje se realiza por unión solapada, permitiendo así una sujeción fuerte y evita los puentes térmicos.

El tetón de forma octogonal permite la sujeción de tuberías de 16 sin necesidad de usar ningún tipo de grapa.

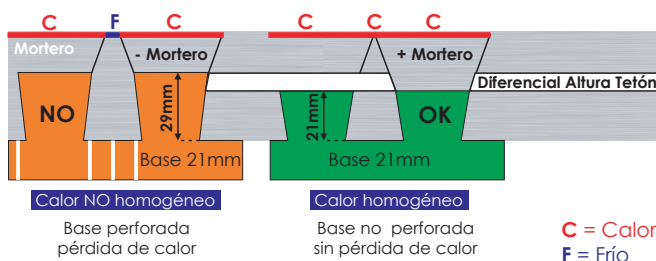
El EPS de gran densidad proporciona un alto aislamiento térmico evitando así que el calor se escape por el forjado.



**Información Técnica de Tetones en el Diseño Placa Suelo Radiante**

En la placa de suelo radiante con tetones lo importante para calcular su aislamiento térmico es la altura de la base, el tetón es un elemento estructural que sirve de guía para el tubo.

El tetón debe tener una altura lo más reducida posible para que, usando una cantidad de mortero menor, se consiga una emisión térmica homogénea. Altura recomendada de mortero sobre el tetón debe ser de unos 3cm para distancia de 15cm entre tubos y de 2 cm para distancia 13cm.



**VENTAJAS**

La instalación es muy sencilla debido al poco peso de las placas y su tamaño tan manejable. El tipo de unión tipo solapada proporciona una estanqueidad total del sistema y una unión firme entre las placas.

El plastificado aporta una alta resistencia mecánica, soportando así las pisadas durante la instalación.

La placa está diseñada especialmente para cumplir con las exigencias del CTE, cumpliendo los requisitos del mercado CE.

**ALMACENAJE**

El almacenaje de las placas debe realizarse en un lugar seco, sin exposición al sol y con su embalaje original.

Es importante evitar cualquier contacto con productos basados en aceites y disolventes (pintura,...) ya que es perjudicial para el correcto funcionamiento.